Sr. No. 30313711

MAHARASHTRA STATE BOARD OF VOCATIONAL EXAMINATION, MUMBAI

EXAMINATION – JULY 2014

CERTIFICATE COURSE IN LATHE MACHINE OPERATOR (303137)

TIME ALLOWED – 3 Hrs.

MARKS – 100

SUBJECT – TURNER THEORY (TH-I)

Q.1 A) Choose the correct alternative and rewrite. 5

a. The traveling steady has _____ jaws. (two/three)
b. The distance between centers is _____ than the length of the lathe bed. (more/ less)
c. The chuck in which each jaw can be adjusted independently is _____ chuck. (universal/four jaw)
d. The rest which is clamped to the lathe bed is called _____ .(fixed rest / traveling rest)
e. Twist drill used on lathe is _____ as that used in drill machine (same / different)

B) Match the pair from column 'A' and column 'B' 5

'A' Group	'B' Group
1. Live centre	a. To hold the turning tool.
2. Dead centre	b. Cone pulley
3. Four jaw chuck	c. head stock
4. three jaw chuck	d. To hold irregular shaped jobs.
5. Tool post	e. To hold round or regular shaped jobs
	f. Tail stock

C) State weather true or False. 6

1) Gripping capacity of a four jaw chuck is more than that of universal chuck
2) Magnetic chucks can be used for holding work piece of non magnetic material.
3) The centre fitted in tail stock rotates.
4) Live centre revolves with the work.
5) The process of enlarging an already existing hole is called reaming.
6) The back gear system is adopted to get various speed.

D) State the long forms. 4

1) M 20 2) 1.5 P 3) 40∅ 4) lbs.

Q.2 Answer the following questions. (Any 2) 16

1) Explain the face plate with neat diagram.
2) What is the difference between live centre and dead centre.?
3) With sketch describe the types of lathe carriers (dogs).
4) How is the size of lathe specified?

Q.3 Answer the following questions . (Any 2) 16

1) List the operations to be performed on lathe and explain any two in detail.
2) What is lathe bed? mention the types of bed and explain?
3) List the lathe accessories and explain any two in details.
4) Write short note on tail stock.

Q. 4) Write Notes :- (Any 4) 16

1) Vernier caliper
2) Angle plate
3) Solid frame hack saw
4) Files
5) chisel

Q.5 Answer the following questions.(Any 2) 16

1) Describe a process of tapping a hole.
2) Explain the reamer.
3) How files are classified?
4) How hammers are classified?
5) State the types of chisel and its use.

Q.6 Answer the following questions.(Any2) 16

1) Describe a portable drilling machine.
2) Explain capstan and turret lathe.
3) What is mean by feed rod and lead screw and write its uses.

मराठी भाषांतर

क्रमांक ३०३१३७११

प्रश्न १ अ) रिकाम्या जागी योग्य शब्द वापरून विधाने पुन्हा लिहा. **५**

१. ट्रॅव्हलिंग स्टेडीला _____ जबडे असतात. (दोन / तीन)

२. लेथ बेडची लांबी ही बिटविन सेंटरमधील अंतरापेक्षा _____ असते. (जास्त/ कमी)

३. ज्या चक मध्ये जबडयांची हालचाल स्वतंत्रपणे होते, त्या चकला _____ प्रकारचा चक म्हणतात. (युनिव्हर्सल चक/फोर जॉ चक)

४. लेथ बेडवर घट्ट केल्या जाणा-या रेस्टला (Rest) _____ म्हणतात.(फिक्सड् रेस्ट / ट्रॅव्हलिंग रेस्ट)

५. लेथ मशिनवर वापरेले जाणारे ट्विस्ट ड्रिल व ड्रिलींग मशिनवर वापरले जाणारे ट्विस्ट ड्रिल _____ असते्. (सारखे / वेगवेगळे)

ब) स्तंभ अ व स्तंभ ब यांच्या योग्य जोड्या जुळवा. **५**

अ	**ब**
१. लाईव्ह सेंटर	अ) टर्निंग टुल पकडणे
२. डेड सेंटर	ब) कोन पुली
३. फोर जॉ चक	क) हेड स्टॉक
४. थ्री- जॉ चक	ड) अनियामित आकाराचे जॉब पकडणे
५. टुल पोस्ट	इ) गोलाकार किंवा नियमित आकाराचे जॉब पकडणे
	ग) टेल स्टॉक

क) चुक किंवा बरोबर ते लिहा. **६**

१. युनिव्हर्सल चक पेक्षा फोरजॉ चक मध्ये जॉब मजबुत पकडला जातो.

२. ज्या जॉबमध्ये चुंबकत्व नसते असे जॉब पकडण्यासाठी मॅग्नेटीक चक वापरतात.

३. टेल स्टॉकमधील सेंटर जॉबबरोबर फिरतो.

४. लाईव्ह सेंटर जॉब बरोबर फिरतो.

५. पुर्वी पाडलेल्या छिद्राची साईज वाढविण्याच्या क्रियेला रिमिंग असे म्हणतात.

६. जास्त प्रकारच्या गती मिळाव्यात म्हणून हेड स्टॉकमध्ये बॅक गिअरची रचना केलेली असते.

ड) विस्तार करा. **४**

अ) M 20 ब) 1.5 P क) 40∅ ड) lbs.

प्रश्न २ रा खालील प्रश्नांची उत्तरे लिहा. (कोणतेही २) १६

१. फेस प्लेटचे सचित्र वर्णन करा.

२. लाईव्ह सेंटर व डेडसेंटर मधील फरक लिहा.

३. आकृतीसह लेथ कॅरिअर्स (डॉग्ज)च्या प्रकारांची माहिती लिहा.

४. लेथची वैशष्ट्ये (specifications) लिहा.

प्रश्न ३ रा खालील प्रश्नांची उत्तरे लिहा. (कोणतेही २) १६

१) लेथ मशीनवर केली जाणारी वेगवेगळी ऑपरेशनस लिहा व कोणत्याही दोन क्रियांची माहीती लिहा.

२) लेथ बेड विषयी तुम्हाला काय माहिती आहे? लेथ बेडच्या प्रकारांची माहिती लिहा.

३) लेथ उपांगांची नावे सांगुन कोणत्याही दोनची सविस्तर माहिती लिहा.

४) टेल स्टॉकवर टीप लिहा.

प्र. ४ था. थोडक्यात टीपा लिहा. (कोणतेही ४) १६

१) व्हर्निअर कॅलिपर २) अँगल प्लेट ३) सॉलिड फ्रेम हॅक्सॉ ४) फाईल्स ५) चिझल

प्रश्न ५ खालील प्रश्न सोडवा . (कोणतेही २) **१६**

१) टॅपींग होलमध्ये टॅपींग करण्याची क्रिया लिहा.

२ रिमर चे वर्णन करा.

३. फाईल्सचे वर्गीकरण कशा प्रकारे केले जाते ? स्पष्ट करा.

४. हॅमर्स चे वर्गीकरण कशा प्रकारे केले जाते ? स्पष्ट करा.

५. चिझलचे प्रकार लिहून प्रत्येकाचा उपयोग लिहा.

प्रश्न ६ खालील प्रश्न सोडवा. (कोणतेही २) **१६**

१. पोर्टेबल ड्रिलिंग मशीन माहिती लिहा.

२. कॅप्स्टन ॲन्ड टरेट लेथ चे वर्णन करा.

३. फीड रॉड व लिड स्क्रु म्हणजे काय ? फीड रॉड व लिड स्क्रु चा उपयोग लिहा.

Sr. No. 30313721

MAHARASHTRA STATE BOARD OF VOCATIONAL EXAMINATION, MUMBAI

EXAMINATION – JULY 2014

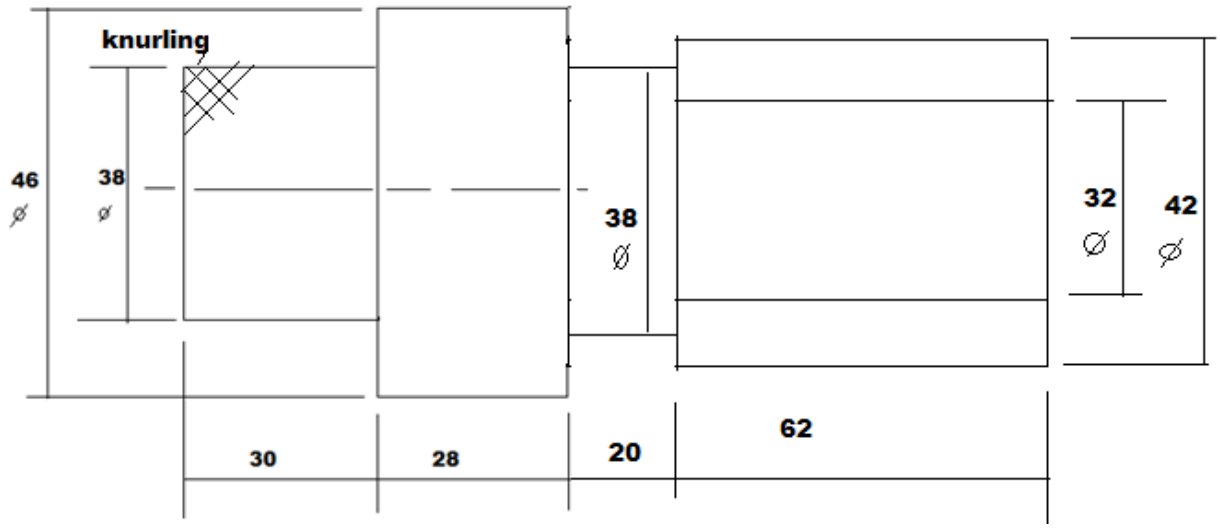
CERTIFICATE COURSE IN LATHE MACHINE OPERATOR (303137)

TIME ALLOWED – 6 Hrs.

MARKS – 200

SUBJECT – TURNING PRACTICAL (PR-I)

Q. 1.	a) Write down the procedure of following practical.	20
	b) Prepare the job as per given drawing	140
	c) Orals	20
	d) Term works	20



All dimensions are in mm

मराठी भाषांतर

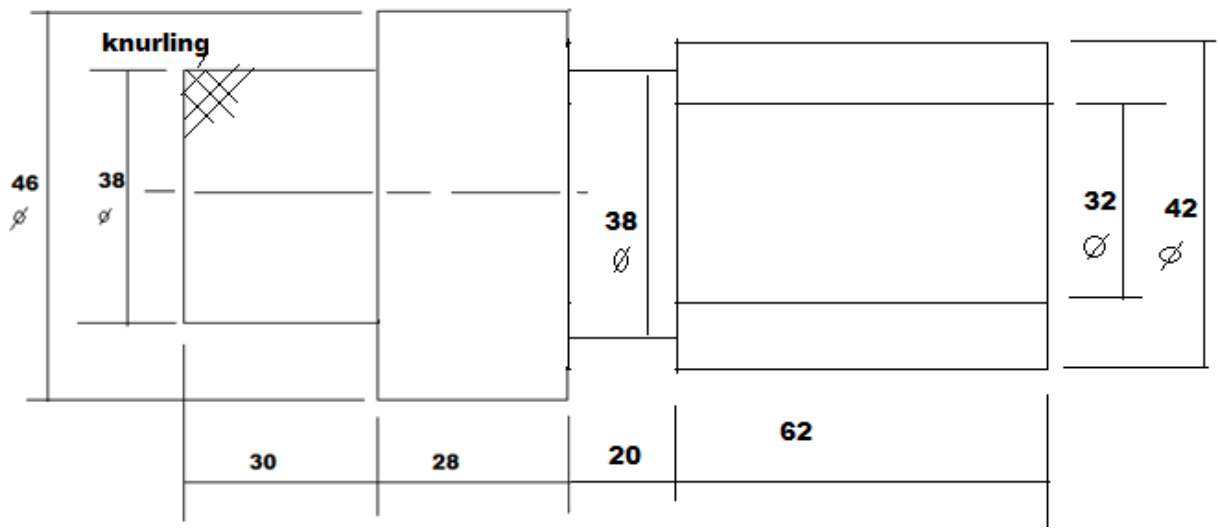
क्रमांक ३०३१३७२१

Q. 1. a) प्रात्त्याक्षिक पुर्ण करण्याची पध्दती लिहा. २०

b) खालील दिलेया आकृती नुसार जॉब बनवा. १४०

c) तोंडी परिक्षा २०

d) टर्मवर्क २०



सर्व मापे मि.मि. मध्ये आहेत.

Sr. No. 30313722

MAHARASHTRA STATE BOARD OF VOCATIONAL EXAMINATION, MUMBAI

EXAMINATION – JULY 2014

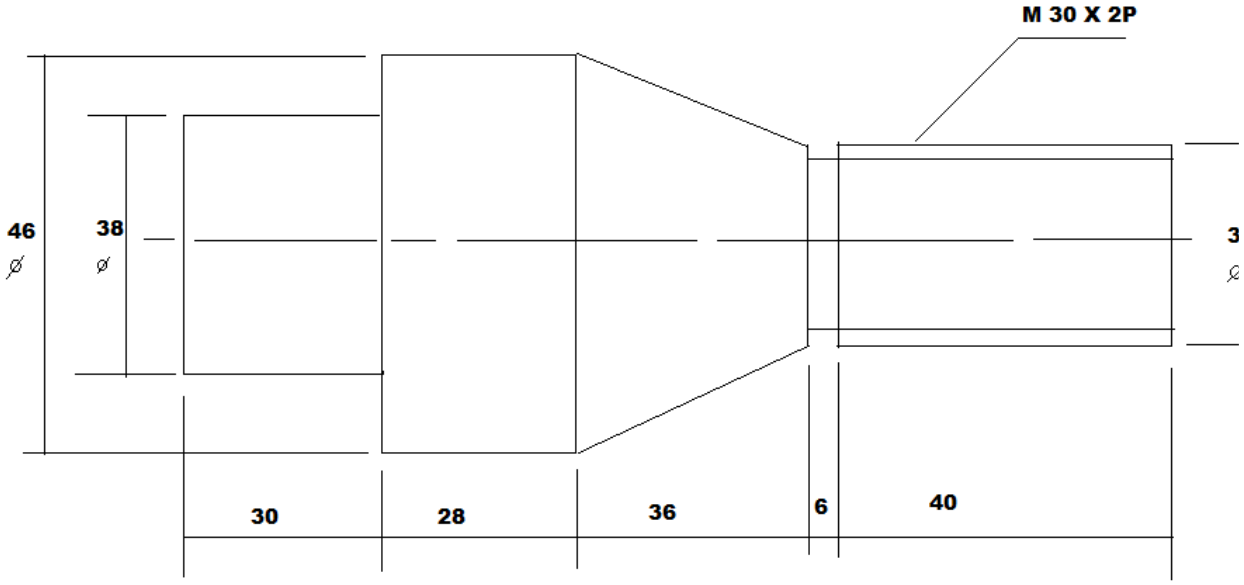
CERTIFICATE COURSE IN LATHE MACHINE OPERATOR (303137)

TIME ALLOWED – 3 Hrs.

MARKS – 100

SUBJECT – COMPOSITE JOB (PR-II)

Q. 1.	a) Write down the procedure of following practical.	20
	b) Prepare the job as per given drawing	60
	c) Orals	10
	d) Term works	10



All dimensions are in mm

मराठी भाषांतर

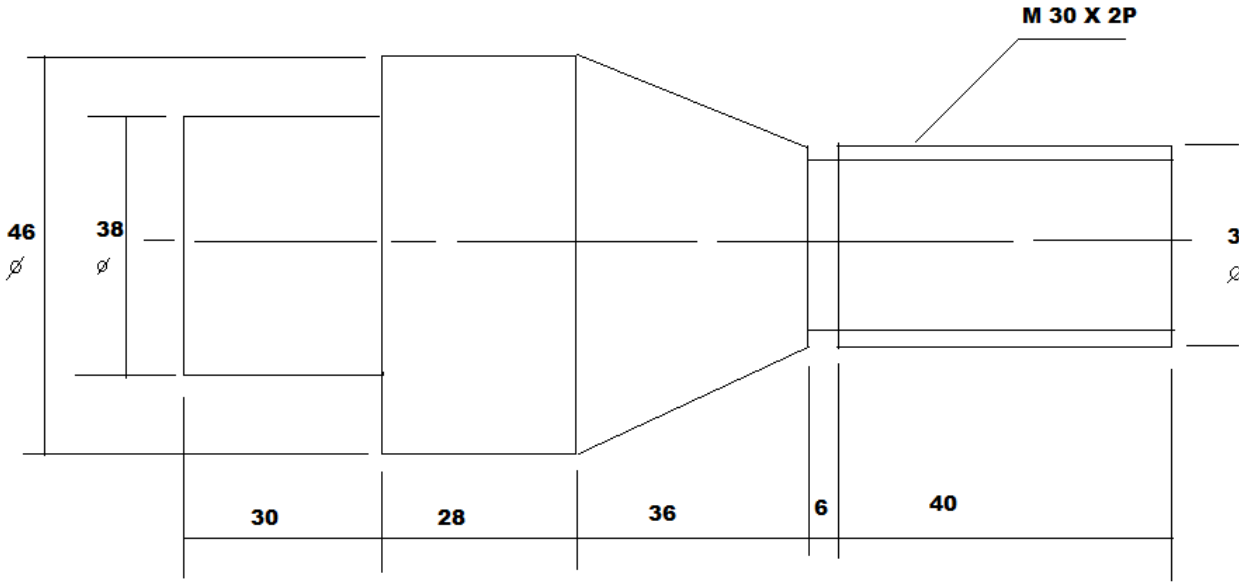
क्रमांक ३०३१३७२२

Q. 1. a) प्रात्त्याक्षिक पुर्ण करण्याची पध्दती लिहा. २०

b) सोबत जोडलेल्या आकृती नुसार जॉब बनवा ६०

c) तोंडी परिक्षा १०

d) टर्मवर्क १०



सर्व मापे मि.मि. मध्ये आहेत.